



КАТАЛОГ

**КОМПРЕССОРЫ  
ДОЖИМАЮЩИЕ**

[www.tegas.ru](http://www.tegas.ru)



## ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС



### ТЕГАС, ООО

**Производственное предприятие**

Азотные установки,  
Кислородные станции,  
Газоразделительное оборудование



### Краснодарский Компрессорный Завод, ООО

**Производственное предприятие**

Компрессорное оборудование,  
Передвижные и блочно-модульные компрессорные,  
азотные станции,  
Аппаратура подготовки воздуха



### НСК Тегас - нефтесервисная компания, ООО

**Аренда оборудования, сервисные услуги**

Аренда азотных и воздушных станций,  
Склады запчастей в Сургуте и Краснодаре,  
Оперативная нефтесервисная бригада



### Тегас Электрик, ООО

**Научно-производственное предприятие**

Разработка и производство светодиодных ламп и светильников



### Строительная компания ТЕГАС, ООО

**Общестроительные работы, обустройство и отделка**

Строительные работы на объектах газо- и нефтедобычи,  
Возведение складских, цеховых помещений.



### Патентное агентство ТЕГАС, ООО

**Защита прав на объекты интеллектуальной собственности**

Представление интересов заказчика в патентных организациях  
Содействие в получении охранных документов



### ТЕГАС-Сертификация, ООО

**Сертификация, таможенное оформление, грузоперевозки**

Сертификация ГОСТ-Р, ISO, ОТТС  
Подготовка документов в Ростехнадзор, ВНИИС  
Разработка ТУ  
Таможенный брокер



промышленная группа



КРАСНОДАРСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

г. Краснодар: +7 (861) 299-09-09  
www.tegas.ru

## БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Компрессоры рассчитаны под электропривод 735, 980 или 1470 об/мин.  
Компрессоры могут поставляться как с электроприводом, так и без него.

Компрессоры под электропривод 735 об/мин - все без смазки.  
Компрессоры под электропривод 980 об/мин - каждая модель выпускается как со смазкой, так и без смазки.  
Компрессоры под электропривод 1470 об/мин - только со смазкой.

**X в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.**

**Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.**

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого электропривода.

Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный электропривод.

### Нагнетание 16-80 атм

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	16	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	25	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	40	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	63	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	80	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-16	6-13	2ГМ2,5-Х/4-25	15-30	2ГМ2,5-Х/4-40	8-25	2ГМ2,5-Х/4-63	7-14	2ГМ2,5-Х/4-80	7-15
	0		10-20		19-39		11-32		9-18		9-18
	+1		14-27		24-48		14-39		11-22		11-22
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-16	46-93	2ГМ2,5-Х/8-25	13-25	2ГМ2,5-Х/8-40	21-42	2ГМ2,5-Х/8-63	12-24	2ГМ2,5-Х/8-80	10-24
	0		55-108		15-30		24-48		14-28		12-27
	+1		62-123		18-35		27-54		16-32		13-30
12	-1			2ГМ2,5-Х/12-25	51-103	2ГМ2,5-Х/12-40	15-54	2ГМ2,5-Х/12-63	18-36	2ГМ2,5-Х/12-80	13-26
	0				58-115		18-60		20-40		14-28
	+1				64-127		21-64		22-44		16-31
16	-1			2ГМ2,5-Х/16-25	76-152	2ГМ2,5-Х/16-40	27-54	2ГМ2,5-Х/16-63	21-42	2ГМ2,5-Х/16-80	17-33
	0				82-164		30-60		22-45		18-36
	+1				88-177		33-66		48-24		19-38

# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



промышленная группа



КРАСНОДАРСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

г. Краснодар: +7 (861) 299-09-09  
www.tegas.ru

**Х в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.  
Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.**

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого электропривода.  
Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный электропривод.

## Нагнетание 100-250 атм

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	100	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	125	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	160	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	200	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	250	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-100	6-13	2ГМ2,5-Х/4-125	6-11	2ГМ2,5-Х/4-160	4,5-9	2ГМ2,5-Х/4-200	4-8	2ГМ2,5-Х/4-250	3,5-7
	0		8-17		7-14		5,5-11		5-10,5		4,5-9
	+1		10-20		9-17		7-14		6,5-13		5,5-11
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-100	11-21	2ГМ2,5-Х/8-125	8-16	2ГМ2,5-Х/8-160	8-16	2ГМ2,5-Х/8-200	6-12	2ГМ2,5-Х/8-250	5-10
	0		12-24		9-18		9-18		6,5-13		6-12
	+1		14-27		10-21		10-20,5		7-15		6,5-13
12	-1	2ГМ2,5-Х/12-100	11-22	2ГМ2,5-Х/12-125	10-23	2ГМ2,5-Х/12-160	9-18	2ГМ2,5-Х/12-200	7-15	2ГМ2,5-Х/12-250	7-15
	0		12-25		12-26		10-20		8-16		8-16
	+1		14-27		13-28		11-22		9-18		9-18
16	-1	2ГМ2,5-Х/16-100	13-27	2ГМ2,5-Х/16-125	13-26	2ГМ2,5-Х/16-160	11-22				
	0		14-29		14-28		12-24				
	+1		15-31		15-30		13-26				

## Технические характеристики бустеров с электроприводом

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия шт.	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м³/мин	по норм. условиям, м³/мин	по норм. условиям, м³/час				
2ГМ2,5-Х/4-16	4	16	735	2,1	9,9 (6,1-13,7)	594 (366-822)	2ГМ2,5-2,1/4-16СЭ1	1	36 (30-40)	45
			980	2,8	13,2 (8,1-18,3)	792 (486-1098)	2ГМ2,5-2,8/4-16Э2		49,5 (41-55)	75
			1470	4,2	19,8 (12,2-27,4)	1188 (732-1644)	2ГМ2,5-4,2/4-16Э3		80,5 (66-90)	110
2ГМ2,5-Х/4-25	4	25	735	4,1	19,4 (14,8-24,0)	1164 (888-1440)	2ГМ2,5-4,1/4-25СЭ1	2	86 (78-93)	110
			980	5,5	25,9 (19,7-32,0)	1554 (1182-1920)	2ГМ2,5-5,5/4-25Э2		120 (107-129)	160
			1470	8,2	38,8 (29,6-48,0)	2328 (1776-2880)	2ГМ2,5-8,2/4-25Э3		200 (178-218)	250
2ГМ2,5-Х/4-40	4	40	735	2,4	11,3 (8,3-14,2)	678 (498-852)	2ГМ2,5-2,4/4-40СЭ1	2	67 (58-75)	90
			980	3,2	15,1 (11,1-18,9)	906 (666-1134)	2ГМ2,5-3,2/4-40Э2		92 (79-103)	132
			1470	4,8	22,6 (16,6-28,4)	1356 (996-1704)	2ГМ2,5-4,8/4-40Э3		150 (129-169)	200
			735	3,4	16,1 (12,7-19,4)	966 (762-1164)	2ГМ2,5-3,4/4-40СЭ1	3	91 (80-101)	132
			980	4,5	21,5 (16,9-25,9)	1290 (1014-1554)	2ГМ2,5-4,5/4-40Э2		127 (111-141)	160
			1470	6,8	32,2 (25,4-38,8)	1932 (1524-2328)	2ГМ2,5-6,8/4-40Э3		213 (185-237)	320
2ГМ2,5-Х/4-63	4	63	735	1,9	9,1 (8,7-9,2)	546 (522-552)	2ГМ2,5-1,9/4-63СЭ1	3	67 (57-76)	90
			980	2,5	12,1 (11,6-12,3)	726 (696-738)	2ГМ2,5-2,5/4-63Э2		92 (78-105)	132
			1470	3,8	18,2 (17,4-18,4)	1092 (1044-1104)	2ГМ2,5-3,8/4-63Э3		152 (129-173)	200
2ГМ2,5-Х/4-80	4	80	735	1,9	9,1 (8,7-9,2)	546 (522-552)	2ГМ2,5-1,9/4-80СЭ1	3	67 (57-76)	90
			980	2,5	12,1 (11,6-12,3)	726 (696-738)	2ГМ2,5-2,5/4-80Э2		92 (78-105)	132
			1470	3,8	18,2 (17,4-18,4)	1092 (1044-1104)	2ГМ2,5-3,8/4-80Э3		152 (129-173)	200
2ГМ2,5-Х/8-16	8	16	735	6,3	55,0 (46,0-62,0)	3300 (2760-3720)	2ГМ2,5-6,3/8-16СЭ1	1	88 (83-91)	110
			980	8,4	73,3 (61,3-82,6)	4398 (3678-4956)	2ГМ2,5-8,4/8-16Э2		123 (117-126)	160
			1470	12,6	110,0 (92,0-124,0)	6600 (5520-7440)	2ГМ2,5-12,6/8-16Э3		210 (204-213)	250
2ГМ2,5-Х/8-25	8	25	735	1,8	15,0 (13,0-18,0)	900 (780-1080)	2ГМ2,5-1,8/8-25СЭ1	1	44 (42-45)	75
			980	2,4	20,0 (17,3-24,0)	1200 (1038-1440)	2ГМ2,5-2,4/8-25Э2		60 (57-62)	75
			1470	3,6	30,0 (26,0-36,0)	1800 (1560-2160)	2ГМ2,5-3,6/8-25Э3		98 (93-101)	132



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)	атм (изб)	об/мин	по всасу, м³/мин	по норм. условиям, м³/мин	по норм. условиям, м³/час		шт.		
2ГМ2,5-Х/8-40	8	40	735	2,8	24,0 (21,0-27,0)	1440 (1260-1620)	2ГМ2,5-2,8/8-40СЭ1	2	95 (91-98)	110
			980	3,7	32,0 (28,0-36,0)	1920 (1680-2160)	2ГМ2,5-3,7/8-40Э2		132 (126-137)	160
			1470	5,6	48,0 (42,0-54,0)	2880 (2520-3240)	2ГМ2,5-5,6/8-40Э3		219 (208-229)	320
2ГМ2,5-Х/8-63	8	63	735	1,6	14,0 (12,0-16,0)	840 (720-960)	2ГМ2,5-1,6/8-63СЭ1	2	75 (69-80)	90
			980	2,1	18,7 (16,0-21,3)	1122 (960-1278)	2ГМ2,5-2,1/8-63Э2		103 (95-111)	132
			1470	3,2	28,0 (24,0-32,0)	1680 (1440-1920)	2ГМ2,5-3,2/8-63Э3		168 (154-180)	200
2ГМ2,5-Х/8-80	8	80	735	1,4	12,0 (10,0-13,0)	720 (600-780)	2ГМ2,5-1,4/8-80СЭ1	2	71 (65-76)	90
			980	1,9	16,0 (13,3-17,3)	960 (798-1038)	2ГМ2,5-1,9/8-80Э2		97 (89-104)	132
			1470	2,8	24,0 (20,0-26,0)	1440 (1200-1560)	2ГМ2,5-2,8/8-80Э3		156 (143-168)	200
			735	1,6	13,0 (12,0-15,0)	780 (720-900)	2ГМ2,5-1,56/8-80СЭ1	3	77 (72-82)	110
			980	2,1	17,3 (16,0-20,0)	1038 (960-1200)	2ГМ2,5-2,1/8-80Э2		106 (100-113)	132
			1470	3,1	26,0 (24,0-30,0)	1560 (1440-1800)	2ГМ2,5-3,1/8-80Э3		176 (164-188)	250
2ГМ2,5-Х/12-25	12	25	735	4,6	57,0 (51,0-64,0)	3420 (3060-3840)	2ГМ2,5-4,6/12-25СЭ1	1	102 (100-103)	132
			980	6,1	76,0 (68,0-85,3)	4560 (4080-5116)	2ГМ2,5-6,1/12-25Э2		141 (139-142)	160
			1470	9,2	114,0 (108,0-128,0)	6840 (6120-7680)	2ГМ2,5-9,2/12-25Э3		238 (236-237)	320
2ГМ2,5-Х/12-40	12	40	735	1,4	18 (15-21)	1080 (900-1260)	2ГМ2,5-1,4/12-40СЭ1	1	59 (54-63)	75
			980	1,9	24 (20-28)	1440 (1200-1680)	2ГМ2,5-1,9/12-40Э2		81 (74-87)	110
			1470	2,8	36 (30-42)	2160 (1800-1680)	2ГМ2,5-2,8/12-40Э3		130 (119-140)	160
			735	2,4	30 (27-32)	1800 (1620-1920)	2ГМ2,5-2,4/12-40СЭ1	2	87 (86-88)	110
			980	3,2	40 (36-43)	2400 (2160-2562)	2ГМ2,5-3,2/12-40Э2		121 (120-123)	160
			1470	4,8	60 (54-64)	3600 (3240-3840)	2ГМ2,5-4,8/12-40Э3		207 (203-211)	250
2ГМ2,5-Х/12-63	12	63	735	1,6	20 (18-22)	1200 (1080-1320)	2ГМ2,5-1,6/12-63СЭ1	2	84 (81-87)	110
			980	2,1	27 (24-29)	1602 (1440-1758)	2ГМ2,5-1,6/12-63Э2		116 (111-120)	160
			1470	3,2	40 (36-44)	2400 (2160-2640)	2ГМ2,5-1,6/12-63Э3		190 (182-198)	250
2ГМ2,5-Х/12-80	12	80	735	1,1	14 (13-16)	840 (780-960)	2ГМ2,5-1,14/12-80СЭ1	2	69 (67-72)	90
			980	1,5	18,7 (17,3-21,3)	1122 (1038-1278)	2ГМ2,5-1,5/12-80Э2		95 (90-99)	110
			1470	2,3	28,0 (26,0-32,0)	1680 (1560-1920)	2ГМ2,5-2,3/12-80Э3		153 (146-160)	200

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м³/мин	по норм. условиям, м³/мин	по норм. условиям, м³/час		шт.		
2ГМ2,5-Х/16-25	16	25	735	5,0	82 (76-88)	4920 (4560-5280)	2ГМ2,5-5/16-25СЭ1	1	87 (81-92)	110
			980	6,7	109 (97-117)	6558 (6078-7038)	2ГМ2,5-6,7/16-25Э2		124 (116-130)	160
			1470	10,0	164 (150-176)	9840 (9120-9830)	2ГМ2,5-10/16-25Э3		219 (210-226)	320
2ГМ2,5-Х/16-40	16	40	735	1,9	30 (27-33)	1800 (1620-1980)	2ГМ2,5-1,86/16-40СЭ1	1	69 (68-70)	90
			980	2,5	40 (36-44)	2400 (2160-2640)	2ГМ2,5-2,5/16-40Э2		95 (93-97)	110
			1470	3,7	60 (54-66)	3600 (3240-3960)	2ГМ2,5-3,7/16-40Э3		155 (151-159)	200
2ГМ2,5-Х/16-63	16	63	735	1,4	22 (21-24)	1320 (1260-1440)	2ГМ2,5-1,39/16-63СЭ1	2	76 (74-77)	90
			980	1,9	29 (28-32)	1758 (1680-1920)	2ГМ2,5-1,9/16-63Э2		105 (103-107)	132
			1470	2,8	44 (42-48)	2640 (2520-2880)	2ГМ2,5-2,8/16-63Э3		175 (171-178)	200
2ГМ2,5-Х/16-80	16	80	735	1,1	18 (17-19)	1080 (1020-1140)	2ГМ2,5-1,11/16-80СЭ1	2	72 (70-74)	90
			980	1,5	24 (23-25)	1440 (1362-1518)	2ГМ2,5-1,5/16-80Э2		100 (97-102)	132
			1470	2,2	36 (34-38)	2160 (2040-2280)	2ГМ2,5-2,2/16-80Э3		163 (158-167)	200
2ГМ2,5-Х/4-100	4	100	735	1,8	8 (6-10)	480 (360-600)	2ГМ2,5-1,76/4-100СЭ1	3	72 (61-82)	110
			980	2,3	10,7 (8,0-13,3)	642 (480-798)	2ГМ2,5-2,3/4-100Э2		98 (83-112)	132
			1470	3,5	16,0 (12,0-20,0)	960 (720-1200)	2ГМ2,5-3,5/4-100Э3		159 (135-182)	250
			735	1,6	8,0 (6,0-9,0)	480 (360-540)	2ГМ2,5-1,6/4-100СЭ1	4	60 (52-68)	75
			980	2,1	10,7 (8,0-12,0)	642 (480-720)	2ГМ2,5-2,1/4-100Э2		83 (72-94)	110
			1470	3,2	16,0 (12,0-18,0)	960 (720-1080)	2ГМ2,5-3,2/4-100Э3		138 (119-156)	200
2ГМ2,5-Х/4-125	4	125	735	1,5	7,0 (6,0-9,0)	420 (360-540)	2ГМ2,5-1,5/4-125СЭ1	4	61 (52-69)	90
			980	2,0	9,3 (8,0-12,0)	558 (480-720)	2ГМ2,5-2/4-125Э2		84 (72-95)	110
			1470	3,0	14,0 (12,0-18,0)	840 (720-1080)	2ГМ2,5-3/4-125Э3		139 (119-158)	200
2ГМ2,5-Х/4-160	4	160	735	1,2	6,0 (4,0-7,0)	360 (240-420)	2ГМ2,5-1,16/4-160СЭ1	4	52 (44-59)	75
			980	1,5	8,0 (5,3-9,3)	480 (318-558)	2ГМ2,5-1,5/4-160Э2		71 (61-81)	90
			1470	2,3	12,0 (8,0-14,0)	720 (480-840)	2ГМ2,5-2,3/4-160Э3		117 (99-133)	160
2ГМ2,5-4/200	4	200	735	1,1	5,0 (4,0-6,0)	300 (240-360)	2ГМ2,5-1,12/4-200СЭ1	4	54 (45-61)	75
			980	1,5	6,7 (5,3-8,0)	402 (318-480)	2ГМ2,5-1,5/4-200Э2		74 (62-84)	110
			1470	2,2	10,0 (8,0-12,0)	600 (480-720)	2ГМ2,5-2,2/4-200Э3		120 (101-137)	160



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м³/мин	по норм. условиям, м³/мин	по норм. условиям, м³/час		шт.		
2ГМ2,5-Х/4-250	4	250	735	0,9	4,0 (3,0-5,0)	240 (180-300)	2ГМ2,5-0,94/4-250СЭ1	4	48 (40-55)	75
			980	1,3	5,3 (4,0-6,7)	318 (240-402)	2ГМ2,5-1,3/4-250Э2		66 (55-76)	90
			1470	1,9	8,0 (6,0-10,0)	480 (360-600)	2ГМ2,5-1,9/4-250Э3		107 (90-123)	160
2ГМ2,5-Х/8-100	8	100	735	1,0	12,0 (11,0-14,0)	720 (660-840)	2ГМ2,5-1/8-100СЭ1	3	80 (74-86)	110
			980	1,3	16,0 (14,7-18,7)	960 (882-1122)	2ГМ2,5-1,3/8-100Э2		110 (102-118)	132
			1470	2,0	24,0 (22,0-28,0)	1440 (1320-1680)	2ГМ2,5-2/8-100Э3		180 (166-193)	250
2ГМ2,5-Х/8-125	8	125	735	1,0	9,0 (8,0-10,0)	540 (480-600)	2ГМ2,5-1/8-125СЭ1	3	69 (63-74)	90
			980	1,3	12,0 (10,7-13,3)	720 (642-798)	2ГМ2,5-1,3/8-125Э2		94 (87-102)	132
			1470	2,0	18,0 (16,0-20,0)	1080 (960-1200)	2ГМ2,5-2/8-125Э2		153 (140-165)	200
2ГМ2,5-Х/8-160	8	160	735	1,0	9,0 (8,0-10,0)	540 (480-600)	2ГМ2,5-1/8-160СЭ1	3	74 (68-80)	90
			980	1,3	12,0 (10,7-13,3)	720 (642-798)	2ГМ2,5-1,3/8-160Э2		101 (92-109)	132
			1470	2,0	18,0 (16,0-20,0)	1080 (960-1200)	2ГМ2,5-2/8-160Э3		163 (149-176)	200
2ГМ2,5-Х/8-200	8	200	735	0,8	7,0 (6,0-7,0)	420 (360-420)	2ГМ2,5-0,77/8-200СЭ1	4	55 (50-59)	75
			980	1,0	9,3 (8,0-9,3)	558 (480-558)	2ГМ2,5-1/8-200Э2		75 (69-81)	110
			1470	1,5	14,0 (13,0-14,0)	840 (720-840)	2ГМ2,5-1,5/8-200Э3		123 (113-134)	160
2ГМ2,5-Х/8-250	8	250	735	0,7	6,0 (5,0-7,0)	360 (300-420)	2ГМ2,5-0,68/8-250СЭ1	4	52 (47-55)	75
			980	0,9	8,0 (6,7-9,3)	480 (402-558)	2ГМ2,5-0,9/8-250Э2		71 (65-76)	90
			1470	1,4	12,0 (10,0-14,0)	720 (600-840)	2ГМ2,5-1,4/8-250Э3		115 (106-124)	160
2ГМ2,5-Х/12-100	12	100	735	1,0	12,0 (11,0-14,0)	720 (660-840)	2ГМ2,5-1/12-100СЭ1	2	70 (66-73)	90
			980	1,3	16,0 (14,7-18,7)	960 (882-1122)	2ГМ2,5-1,3/12-100Э2		95 (90-100)	132
			1470	2,0	24,0 (22,0-28,0)	1440 (1320-1680)	2ГМ2,5-2/12-100Э3		153 (144-161)	200
2ГМ2,5-Х/12-125	12	125	735	0,8	10,0 (9,0-11,0)	600 (540-660)	2ГМ2,5-0,83/12-125СЭ1	2	65 (61-69)	90
			980	1,1	13,3 (12,0-14,7)	798 (720-882)	2ГМ2,5-1,1/12-125Э2		89 (83-94)	110
			1470	1,7	20,0 (18,0-22,0)	1200 (1080-1320)	2ГМ2,5-1,7/12-125Э3		142 (132-151)	200
			735	1,0	13,0 (12,0-14,0)	780 (720-840)	2ГМ2,5-1/12-125СЭ1	3	78 (74-82)	110
			980	1,3	17,3 (16,0-18,7)	1038 (960-1122)	2ГМ2,5-1,3/12-125Э2		107 101-112)	132
			1470	2,0	26,0 (24,0-28,0)	1560 (1440-1680)	2ГМ2,5-2/12-125Э3		175 (165-184)	250



# ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)	атм (изб)	об/мин	по всасу, м³/мин	по норм. условиям, м³/мин	по норм. условиям, м³/час		шт.	кВт	кВт
2ГМ2,5-Х/12-160	12	160	735	0,8	10,0 (9,0-11,0)	600 (540-660)	2ГМ2,5-0,82/12-160СЭ1	3	69 (65-73)	90
			980	1,1	13,3 (12,0-14,7)	798 (720-882)	2ГМ2,5-1,1/12-160Э2		94 (89-100)	132
			1470	1,6	20,0 (18,0-22,0)	1200 (1080-1320)	2ГМ2,5-1,6/12-160Э3		153 (144-161)	200
2ГМ2,5-Х/12-200	12	200	735	0,7	8,0 (7,0-9,0)	480 (420-540)	2ГМ2,5-0,65/12-200СЭ1	3	62 (58-65)	75
			980	0,9	10,7 (9,3-12,0)	642 (558-720)	2ГМ2,5-0,9/12-200Э2		84 (79-89)	110
			1470	1,3	16,0 (14,0-18,0)	960 (840-1080)	2ГМ2,5-1,3/12-200Э3		153 (127-143)	160
2ГМ2,5-Х/12-250	12	250	735	0,7	7,9 (7,2-8,6)	474 (432-516)	2ГМ2,5-0,65/12-250СЭ1	3	61 (58-64)	75
			980	0,9	10,5 (9,6-11,5)	630 (576-690)	2ГМ2,5-0,9/12-250Э2		84 (79-88)	110
			1470	1,3	15,8 (14,4-17,2)	948 (864-1032)	2ГМ2,5-1,3/12-250Э3		137 (129-144)	160
			735	0,6	8,0 (7,3-8,9)	480 (438-534)	2ГМ2,5-0,64/12-250СЭ1	4	67 (62-71)	90
			980	0,9	10,7 (9,7-11,9)	642 (582-714)	2ГМ2,5-0,9/12-250Э2		91 (85-97)	110
			1470	1,3	16,0 (14,6-17,8)	960 (876-1068)	2ГМ2,5-1,3/12-250Э3		145 (136-154)	200
2ГМ2,5-Х/16-100	16	100	735	0,9	14,0 (13,0-15,0)	840 (780-900)	2ГМ2,5-0,89/16-100СЭ1	2	67 (65-69)	90
			980	1,2	18,7 (17,3-20,0)	1122 (1038-1200)	2ГМ2,5-1,2/16-100Э2		92 (89-95)	110
			1470	1,8	28,0 (26,0-30,0)	1680 (1560-1800)	2ГМ2,5-1,8/16-100Э3		150 (144-155)	200
2ГМ2,5-Х/16-125	16	125	735	0,9	14,0 (13,0-15,0)	840 (780-900)	2ГМ2,5-0,89/16-125СЭ1	2	76 (73-79)	90
			980	1,2	18,7 (17,3-20,0)	1122 (1038-1200)	2ГМ2,5-1,2/16-125Э2		104 (100-108)	132
			1470	1,8	28,0 (26,0-30,0)	1680 (1560-1800)	2ГМ2,5-1,8/16-125Э3		167 (159-173)	200
2ГМ2,5-Х/16-160	16	160	735	0,7	12,0 (11,0-13,0)	720 (660-780)	2ГМ2,5-0,73/16-160СЭ1	2	74 (70-77)	90
			980	1,0	16,0 (14,7-17,3)	960 (882-1038)	2ГМ2,5-1/16-160Э2		100 (96-105)	132
			1470	1,5	24,0 (22,0-26,0)	1440 (1320-1560)	2ГМ2,5-1,5/16-160Э3		160 (152-167)	200



промышленная группа



КРАСНОДАРСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

г. Краснодар: +7 (861) 299-09-09  
www.tegas.ru

## БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ДИЗЕЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Компрессоры рассчитаны под дизельный привод 1350 или 1500 об/мин.  
Компрессоры могут поставляться как с дизельным приводом, так и без него.

Все компрессоры с дизельным приводом - только со смазкой.

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого дизельного привода.

Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный дизельный привод.

**X в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.**

**Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.**

**Нагнетание 16-80 атм**

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	16	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	25	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	40	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	63	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	80	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-16	11-12,4	2ГМ2,5-Х/4-25	27-30	2ГМ2,5-Х/4-40	15-26	2ГМ2,5-Х/4-63	13-14	2ГМ2,5-Х/4-80	12-15
	0		18-20		36-40		21-33		17-19		16-19
	+1		25-28		44-49		26-40		21-23		20-23
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-16	85-95	2ГМ2,5-Х/8-25	23-26	2ГМ2,5-Х/8-40	38-43	2ГМ2,5-Х/8-63	22-25	2ГМ2,5-Х/8-80	18-24
	0		99-110		28-30		44-49		26-29		21-27
	+1		113-126		32-36		50-55		30-33		25-30
12	-1			2ГМ2,5-Х/12-25	94-105	2ГМ2,5-Х/12-40	27-55	2ГМ2,5-Х/12-63	34-38	2ГМ2,5-Х/12-80	24-26
	0				106-110		33-61		37-41		26-29
	+1				117-130		39-66		41-45		29-32
16	-1			2ГМ2,5-Х/16-25	139-155	2ГМ2,5-Х/16-40	50-55	2ГМ2,5-Х/16-63	39-43	2ГМ2,5-Х/16-80	7-15
	0				151-168		55-61		41-46		9-18
	+1				163-181		61-67		44-49		11-22

**Х в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.**

**Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.**

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого дизельного привода.

Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный дизельный привод.

### Нагнетание 100-250 атм

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	100	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	125	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	160	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	200	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	250	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-100	11-13	2ГМ2,5-Х/4-125	10-11,5	2ГМ2,5-Х/4-160	8-9	2ГМ2,5-Х/4-200	7,8-8,5	2ГМ2,5-Х/4-250	6,4-7,1
	0		14-17		13,15		10-11,3		9,8-10,9		8,2-9,1
	+1		17-21		16-18		12,4-14		12-13		10,11
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-100	20-22	2ГМ2,5-Х/8-125	15-17	2ГМ2,5-Х/8-160	15-16	2ГМ2,5-Х/8-200	11-12	2ГМ2,5-Х/8-250	9,4-10,5
	0		22-25		17-19		17-18,5		12-13,5		7-11,9
	+1		25-28		19-21		19-21		13,6-15		12-13,3
12	-1	2ГМ2,5-Х/12-100	21-23	2ГМ2,5-Х/12-125	17-24	2ГМ2,5-Х/12-160	17-19	2ГМ2,5-Х/12-200	13,4-15	2ГМ2,5-Х/12-250	13,3-15
	0		22-25		19-26		19-21		15-16,5		14,6-16
	+1		25-28		21-29		20-23		16,2-18		15,7-18
16	-1	2ГМ2,5-Х/16-100	25-27	2ГМ2,5-Х/16-125	24-28	2ГМ2,5-Х/16-160	20-22,3				
	0		26,4-29		26-28,8		22-24,2				
	+1		28-31		28-31		23,5-26				



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ДИЗЕЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)			атм (изб)	об/мин	по всасу, м3/мин		по норм. условиям, м3/мин		
2ГМ2,5-Х/4-16	4	16	1350	3,9	18,2 (11,2-25,2)	1092 (672-1512)	2ГМ2,5-3,9/4-16Д1	1	72 (59-81)	160
			1500	4,3	20,2 (12,5-28,0)	1212 (750-1680)	2ГМ2,5-4,3/4-16Д2		82 (67-93)	180
2ГМ2,5-Х/4-25	4	25	1350	7,5	35,6 (27,2-44,1)	2136 (1632-2646)	2ГМ2,5-7,5/4-25Д1	2	178 (159-194)	250
			1500	8,4	39,6 (30,2-49,0)	2376 (1812-2940)	2ГМ2,5-8,4/4-25Д2		206 (183-224)	280
2ГМ2,5-Х/4-40	4	40	1350	4,4	20,8 (15,2-26,1)	1248 (912-1566)	2ГМ2,5-4,4/4-40Д1	2	135 (116-152)	200
			1500	4,9	23,1 (16,9-29,0)	1386 (1014-1740)	2ГМ2,5-4,9/4-40Д2		155 (132-174)	220
			1350	6,2	29,6 (23,3-35,6)	1776 (1398-2136)	2ГМ2,5-6,2/4-40Д1	3	190 (165-211)	250
			1500	6,9	32,9 (25,9-39,6)	1974 (1554-2376)	2ГМ2,5-6,9/4-40Д2		219 (191-244)	280
2ГМ2,5-Х/4-63	4	63	1350	3,5	16,7 (16,0-16,9)	1002 (960-1014)	2ГМ2,5-3,5/4-63Д1	3	136 (115-155)	200
			1500	3,9	18,6 (17,8-18,8)	1116 (1068-1128)	2ГМ2,5-3,9/4-63Д2		156 (132-178)	220
2ГМ2,5-Х/4-80	4	80	1350	3,5	16,7 (16,0-16,9)	1002 (960-1014)	2ГМ2,5-3,5/4-80Д1	3	144 (120-165)	200
			1500	3,9	18,6 (17,8-18,8)	1116 (1068-1128)	2ГМ2,5-3,9/4-80Д2		165 (137-189)	220
2ГМ2,5-Х/8-16	8	16	1350	11,6	101,0 (84,5-113,9)	6060 (5070-6834)	2ГМ2,5-11,6/8-16Д1	1	186 (180-189)	250
			1500	12,9	112,3 (93,9-126,5)	6738 (5634-7590)	2ГМ2,5-12,9/8-16Д1		216 (210-219)	280
2ГМ2,5-Х/8-25	8	25	1350	3,3	27,6 (23,9-33,1)	1656 (1434-1986)	2ГМ2,5-3,3/8-25Д1	1	87 (83-91)	160
			1500	3,7	30,6 (26,5-36,7)	1836 (1590-2202)	2ГМ2,5-3,7/8-25Д1		100 (95-104)	180
2ГМ2,5-Х/8-40	8	40	1350	5,1	44,1 (38,6-49,6)	2646 (2316-2976)	2ГМ2,5-5,1/8-40Д1	2	195 (186-204)	250
			1500	5,7	49,0 (42,9-55,1)	2940 (2574-3306)	2ГМ2,5-5,7/8-40Д2		225 (214-236)	280
2ГМ2,5-Х/8-63	8	63	1350	2,9	25,7 (22,0-29,4)	1542 (1320-1764)	2ГМ2,5-2,9/8-63Д1	2	151 (138-162)	200
			1500	3,3	28,6 (24,5-32,7)	1716 (1470-1962)	2ГМ2,5-3,3/8-63Д2		172 (158-185)	220
2ГМ2,5-Х/8-80	8	80	1350	2,6	22,0 (18,4-23,9)	1320 (1104-1434)	2ГМ2,5-2,6/8-80Д1	2	141 (129-152)	200
			1500	2,9	24,5 (20,4-26,5)	1470 (1224-1590)	2ГМ2,5-2,9/8-80Д2		160 (147-173)	220
			1350	2,9	23,9 (22,0-27,9)	1434 (1320-1656)	2ГМ2,5-2,9/8-80Д1	3	158 (147-168)	200
			1500	3,2	26,5 (24,5-30,6)	1590 (1470-1836)	2ГМ2,5-3,2/8-80Д2		181 (169-193)	220

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)			атм (изб)	об/мин	по всасу, м3/мин				
2ГМ2,5-Х/12-25	12	25	1350	8,5	104,7 (93,7-117,6)	6282 (5622-7056)	2ГМ2,5-8,5/12-25Д1	1	211 (209-211)	250
			1500	9,4	116,3 (104,1-130,6)	6978 (6246-7836)	2ГМ2,5-9,4/12-25Д2		244 (243-245)	280
2ГМ2,5-Х/12-40	12	40	1350	2,6	33,1 (276-38,6)	1986 (1656-2315)	2ГМ2,5-2,6/12-40Д1	1	117 (107-126)	160
			1500	2,9	36,7 (30,6-42,9)	2202 (1836-2574)	2ГМ2,5-2,9/12-40Д2		133 (122-144)	180
			1350	4,4	55,1 (49,6-58,8)	3306 (2976-3528)	2ГМ2,5-4,4/12-40Д1	2	184 (180-187)	250
			1500	4,9	61,2 (55,1-65,3)	3672 (3306-3918)	2ГМ2,5-4,9/12-40Д2		213 (209-217)	280
2ГМ2,5-Х/12-63	12	63	1350	2,9	36,7 (33,1-40,4)	2202 (1986-2424)	2ГМ2,5-2,9/12-63Д1	2	170 (163-177)	250
			1500	3,3	40,8 (36,7-44,9)	2448 (2202-2694)	2ГМ2,5-3,3/12-63Д2		195 (187-203)	280
2ГМ2,5-Х/12-80	12	80	1350	2,1	25,7 (23,9-29,4)	1542 (1434-1764)	2ГМ2,5-2,1/12-80Д1	2	138 (131-144)	200
			1500	2,3	28,6 (26,5-32,7)	1716 (1590-1962)	2ГМ2,5-2,3/12-80Д2		157 (150-165)	220
2ГМ2,5-16/25	16	25	1350	9,2	150,6 (139,6-161,7)	9036 (8376-9702)	2ГМ2,5-9,2/16-25Д1	1	192 (183-200)	250
			1500	10,2	167,4 (155,1-179,6)	9600 (9306-9905)	2ГМ2,5-10,2/16-25Д2		226 (217-233)	280
2ГМ2,5-Х/16-40	16	40	1350	3,4	55,1 (49,6-60,6)	3306 (2976-3636)	2ГМ2,5-3,4/16-40Д1	1	139 (136-142)	200
			1500	3,8	61,2 (55,1-67,4)	3672 (3306-4044)	2ГМ2,5-3,8/16-40Д2		160 (155-163)	220
2ГМ2,5-Х/16-63	16	63	1350	2,6	40,4 (38,6-44,1)	2424 (2316-2646)	2ГМ2,5-2,6/16-63Д1	2	156 (152-159)	200
			1500	2,8	44,9 (42,9-49,0)	2694 (2574-2940)	2ГМ2,5-2,8/16-63Д2		179 (175-183)	220
2ГМ2,5-Х/16-80	16	80	1350	2,0	33,1 (31,2-34,9)	1986 (1872-2094)	2ГМ2,5-2/16-80Д1	2	146 (142-150)	200
			1500	2,3	36,7 (34,7-38,8)	2202 (2082-2328)	2ГМ2,5-2,3/16-80Д2		167 (162-172)	220
2ГМ2,5-Х/4-100	4	100	1350	3,2	14,7 (11,0-18,4)	882 (660-1104)	2ГМ2,5-3,2/4-100Д1	3	143 (121-163)	200
			1500	3,6	16,3 (12,2-20,4)	978 (732-1224)	2ГМ2,5-3,6/4-100Д2		163 (138-186)	220
			1350	2,9	14,7 (11,0-16,5)	882 (660-990)	2ГМ2,5-2,9/4-100Д1	4	124 (106-139)	160
			1500	3,3	16,3 (12,2-18,4)	978 (732-1104)	2ГМ2,5-3,3/4-100Д2		142 (122-160)	180
2ГМ2,5-Х/4-125	4	125	1350	2,8	12,9 (11,0-16,5)	774 (660-990)	2ГМ2,5-2,8/4-125Д1	4	124 (106-141)	160
			1500	3,1	14,3 (12,2-18,4)	858 (732-1104)	2ГМ2,5-3,1/4-125Д2		143 (122-162)	180



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ДИЗЕЛЬНЫМ ПРИВОДОМ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)			атм (изб)	об/мин	по всасу, м3/мин				
2ГМ2,5-Х/4-160	4	160	1350	2,1	11,0 (7,3-12,9)	660 (438-774)	2ГМ2,5-2,1/4-160Д1	4	105 (89-119)	160
			1500	2,4	12,2 (8,2-14,3)	732 (492-858)	2ГМ2,5-2,4/4-160Д2		180	
2ГМ2,5-Х/4-200	4	200	1350	2,1	9,2 (7,3-11,0)	552 (438-660)	2ГМ2,5-2,1/4-200Д1	4	108 (91-123)	160
			1500	2,3	10,2 (8,2-12,2)	612 (492-732)	2ГМ2,5-2,3/4-200Д2		180	
2ГМ2,5-Х/4-250	4	250	1350	1,7	7,3 (5,5-9,2)	438 (330-552)	2ГМ2,5-1,7/4-250Д1	4	96 (81-111)	160
			1500	1,9	8,2 (6,1-10,2)	492 (366-612)	2ГМ2,5-1,9/4-250Д2		180	
2ГМ2,5-Х/8-100	8	100	1350	1,8	22,0 (20,2-25,7)	1320 (1212-1542)	2ГМ2,5-1,8/8-100Д1	3	161 (149-173)	200
			1500	2,0	24,5 (22,5-28,6)	1470 (1350-1716)	2ГМ2,5-2/8-100Д1		220	
2ГМ2,5-Х/8-125	8	125	1350	1,8	16,5 (14,7-18,4)	990 (882-1104)	2ГМ2,5-1,8/8-125Д1	3	137 (126-148)	200
			1500	2,0	18,4 (16,3-20,4)	1104 (978-1224)	2ГМ2,5-2/8-125Д2		220	
2ГМ2,5-Х/8-160	8	160	1350	1,8	16,5 (14,7-18,4)	990 (881-1104)	2ГМ2,5-1,8/8-160Д1	3	147 (134-159)	200
			1500	2,0	18,4 (16,3-20,4)	1104 (978-1224)	2ГМ2,5-2/8-160Д2		220	
2ГМ2,5-Х/8-200	8	200	1350	1,4	12,9 (11-12,9)	774 (660-774)	2ГМ2,5-1,4/8-200Д1	4	110 (102-119)	160
			1500	1,6	14,3 (12,2-14,3)	858 (732-858)	2ГМ2,5-1,6/8-200Д2		180	
2ГМ2,5-Х/8-250	8	250	1350	1,2	11,0 (9,2-12,9)	660 (552-774)	2ГМ2,5-1,2/8-250Д1	4	104 (95-112)	160
			1500	1,4	12,2 (10,2-14,3)	732 (612-858)	2ГМ2,5-1,4/8-250Д2		180	
2ГМ2,5-Х/12-100	12	100	1350	1,8	22,0 (20,2-25,7)	1320 (1212-1542)	2ГМ2,5-1,8/12-100Д1	2	137 (130-145)	200
			1500	2,0	24,5 (22,5-28,6)	1470 (1350-1716)	2ГМ2,5-2/12-100Д2		220	
2ГМ2,5-Х/12-125	12	125	1350	1,5	18,4 (16,5-20,2)	1104 (990-1212)	2ГМ2,5-1,5/12-125Д1	2	128 (119-136)	160
			1500	1,7	20,4 (18,4-22,5)	1224 (1104-1350)	2ГМ2,5-1,7/12-125Д2		180	
			1350	1,8	23,9 (22,0-25,7)	1434 (1320-1542)	2ГМ2,5-1,8/12-125Д1	3	157 (148-165)	200
			1500	2,0	26,5 (24,5-28,6)	1590 (1470-1716)	2ГМ2,5-2,0/12-125Д2		220	

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия шт.	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м3/мин	по норм. условиям, м3/мин	по норм. условиям, м3/час				
2ГМ2,5-Х/12-160	12	160	1350	1,5	18,4 (16,5-20,2)	1104 (990-1212)	2ГМ2,5-1,5/12-160Д1	3	137 (129-145)	200
			1500	1,7	20,4 (18,4-22,5)	1224 (1104-1350)			2ГМ2,5-1,7/12-160Д2	156 (147-165)
2ГМ2,5-Х/12-200	12	200	1350	1,2	14,7 (12,9-16,5)	882 (774-990)	2ГМ2,5-1,2/12-200Д1	3	122 (114-129)	160
			1500	1,3	16,3 (14,3-18,4)	978 (858-1104)			2ГМ2,5-1,3/12-200Д2	139 (130-147)
2ГМ2,5-Х/12-250	12	250	1350	1,2	14,5 (13,2-15,8)	870 (792-948)	2ГМ2,5-1,2/12-250Д1	3	131 (123-139)	160
			1500	1,3	16,1 (14,7-17,6)	966 (882-1056)			2ГМ2,5-1,3/12-250Д2	149 (139-158)
			1350	1,2	14,7 (13,4-16,3)	882 (804-978)	2ГМ2,5-1,2/12-250Д1	4	123 (116-129)	160
			1500	1,3	16,3 (14,9-18,2)	978 (894-1092)			2ГМ2,5-1,3/12-250Д2	140 (133-148)
2ГМ2,5-Х/16-100	16	100	1350	1,6	25,7 (23,9-27,6)	1542 (1434-1656)	2ГМ2,5-1,6/16-100Д1	2	135 (130-139)	160
			1500	1,8	28,6 (26,5-30,6)	1716 (1590-1836)			2ГМ2,5-1,8/16-100Д2	154 (148-159)
2ГМ2,5-Х/16-125	16	125	1350	1,6	25,7 (23,9-27,6)	1542 (1434-1656)	2ГМ2,5-1,6/16-125Д1	2	150 (144-156)	200
			1500	1,8	28,6 (26,5-30,6)	1716 (1590-1836)			2ГМ2,5-1,8/16-125Д2	171 (164-177)
2ГМ2,5-Х/16-160	16	160	1350	1,3	22,0 (20,2-23,9)	1320 (1212-1434)	2ГМ2,5-1,3/16-160Д1	2	144 (138-150)	200
			1500	1,5	24,5 (22,5-26,5)	1470 (1350-1590)			2ГМ2,5-1,5/16-160Д2	163 (156-171)



промышленная группа



КРАСНОДАРСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

г. Краснодар: +7 (861) 299-09-09  
www.tegas.ru

## БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ БЕЗ СМАЗКИ

Компрессоры рассчитаны под электропривод 735 или 980 об/мин.  
Компрессоры могут поставляться как с электроприводом, так и без него.

**X** в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.

Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого электропривода.

Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный электропривод.

### Нагнетание 16-80 атм

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	16	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	25	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	40	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	63	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	80	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-16	6-8	2ГМ2,5-Х/4-25	15-20	2ГМ2,5-Х/4-40	8-17	2ГМ2,5-Х/4-63	7-9	2ГМ2,5-Х/4-80	7-10
	0		10-13		19-26		11-21		9-12		9-12
	+1		14-18		24-32		14-26		11-15		11-15
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-16	46-62	2ГМ2,5-Х/8-25	13-17	2ГМ2,5-Х/8-40	21-28	2ГМ2,5-Х/8-63	12-16	2ГМ2,5-Х/8-80	10-16
	0		55-72		15-20		24-32		14-19		13-18
	+1		62-82		18-24		27-36		16-22		15-20
12	-1			2ГМ2,5-Х/12-25	51-68	2ГМ2,5-Х/12-40	15-36	2ГМ2,5-Х/12-63	18-25	2ГМ2,5-Х/12-80	13-17
	0				58-77		18-40		20-27		14-19
	+1				64-85		21-43		22-30		16-21
16	-1			2ГМ2,5-Х/16-25	76-101	2ГМ2,5-Х/16-40	27-36	2ГМ2,5-Х/16-63	21-28	2ГМ2,5-Х/16-80	17-22
	0				82-110		30-40		22-30		18-24
	+1				88-118		33-44		24-32		19-26



**X в модели компрессора - производительность по условиям всасывания при номинальном давлении всасывания.**

**Диапазон производительности указан для номинального давления, и для +/-1 атмосферы.**

Производительность при номинальном давлении всасывания точно определяется оборотами используемого электропривода.

Другими словами, для необходимой производительности подбирается нужный электропривод.

## Нагнетание 100-250 атм

Давление всасывания		Номинальное давление нагнетания, атм (изб.)									
Номинальное (изб.)	Диапазон изменения	100	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	125	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	160	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	200	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин	250	Произв., Нм <sup>3</sup> /мин
4	-1	2ГМ2,5-Х/4-100	6-8	2ГМ2,5-Х/4-125	6-7	2ГМ2,5-Х/4-160	4-6	2ГМ2,5-Х/4-200	4-6	2ГМ2,5-Х/4-250	3,5-5
	0		8-11		7-9,5		5,5-7		5-7		4,5-6
	+1		10-13		9-12		7-9		6,5-9		5,5-7
8	-1	2ГМ2,5-Х/8-100	11-14	2ГМ2,5-Х/8-125	8-11	2ГМ2,5-Х/8-160	8-11	2ГМ2,5-Х/8-200	6-8	2ГМ2,5-Х/8-250	5-7
	0		12-16		9-12		9-12		7-9		6-8
	+1		14-18		10-14		10-14		7-10		6,5-9
12	-1	2ГМ2,5-Х/12-100	11-15	2ГМ2,5-Х/12-125	10-16	2ГМ2,5-Х/12-160	9-12	2ГМ2,5-Х/12-200	7-10	2ГМ2,5-Х/12-250	7-10
	0		12-17		12-17		10-13		8-11		8-11
	+1		14-18		14-19		11-15		9-12		9-12
16	-1	2ГМ2,5-Х/16-100	13-18	2ГМ2,5-Х/16-125	13-17	2ГМ2,5-Х/16-160	11-15				
	0		14-19		14-19		12-16				
	+1		15-21		15-20		13-17				



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ БЕЗ СМАЗКИ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м3/мин	по норм. условиям, м3/мин	по норм. условиям, м3/час		шт.		
2ГМ2,5-Х/4-16	4	16	735	2,1	9,9 (6,1-13,7)	594 (366-822)	2ГМ2,5-2,1/4-16СЭ1	1	36 (30-40)	45
			980	2,8	13,2 (8,1-18,3)	792 (486-1098)	2ГМ2,5-2,8/4-16СЭ2		49,5 (41-55)	75
2ГМ2,5-Х/4-25	4	25	735	4,1	19,4 (14,8-24,0)	1164 (888-1440)	2ГМ2,5-4,1/4-25СЭ1	2	86 (78-93)	110
			980	5,5	25,9 (19,7-32,0)	1554 (1182-1920)	2ГМ2,5-5,5/4-25СЭ2		120 (107-129)	160
2ГМ2,5-Х/4-40	4	40	735	2,4	11,3 (8,3-14,2)	678 (498-852)	2ГМ2,5-2,4/4-40СЭ1	3	92 (79-103)	132
			980	3,2	15,1 (11,1-18,9)	906 (666-1134)	2ГМ2,5-3,2/4-40СЭ2		91 (80-101)	132
			735	3,4	16,1 (12,7-19,4)	966 (762-1164)	2ГМ2,5-3,4/4-40СЭ1		127 (111-141)	160
			980	4,5	21,5 (16,9-25,9)	1290 (1014-1554)	2ГМ2,5-4,5/4-40СЭ2			
2ГМ2,5-Х/4-63	4	63	735	1,9	9,1 (8,7-9,2)	546 (522-552)	2ГМ2,5-1,9/4-63СЭ1	3	67 (57-76)	90
			980	2,5	12,1 (11,6-12,3)	726 (696-738)	2ГМ2,5-2,5/4-63СЭ2		92 (78-105)	132
2ГМ2,5-Х/4-80	4	80	735	1,9	9,1 (8,7-9,2)	546 (522-552)	2ГМ2,5-1,9/4-80СЭ1	3	67 (57-76)	90
			980	2,5	12,1 (11,6-12,3)	726 (696-738)	2ГМ2,5-2,5/4-80СЭ2		92 (78-105)	132
2ГМ2,5-Х/8-16	8	16	735	6,3	55,0 (46,0-62,0)	3300 (2760-3720)	2ГМ2,5-6,3/8-16СЭ1	1	88 (83-91)	110
			980	8,4	73,3 (61,3-82,6)	4398 (3678-4956)	2ГМ2,5-8,4/8-16СЭ2		123 (117-126)	160
2ГМ2,5-Х/8-25	8	25	735	1,8	15,0 (13,0-18,0)	900 (780-1080)	2ГМ2,5-1,8/8-25СЭ1	1	44 (42-45)	75
			980	2,4	20,0 (17,3-24,0)	1200 (1038-1440)	2ГМ2,5-2,4/8-25СЭ2		60 (57-62)	75
2ГМ2,5-Х/8-40	8	40	735	2,8	24,0 (21,0-27,0)	1440 (1260-1620)	2ГМ2,5-2,8/8-40СЭ1	2	95 (91-98)	110
			980	3,7	32,0 (28,0-36,0)	1920 (1680-2160)	2ГМ2,5-3,7/8-40СЭ2		132 (126-137)	160
2ГМ2,5-Х/8-63	8	63	735	1,6	14,0 (12,0-16,0)	840 (720-960)	2ГМ2,5-1,6/8-63СЭ1	2	75 (69-80)	90
			980	2,1	18,7 (16,0-21,3)	1122 (960-1278)	2ГМ2,5-2,1/8-63СЭ2		103 (95-111)	132
2ГМ2,5-Х/8-80	8	80	735	1,4	12,0 (10,0-13,0)	720 (600-780)	2ГМ2,5-1,4/8-80СЭ1	2	71 (65-76)	90
			980	1,9	16,0 (13,3-17,3)	960 (798-1038)	2ГМ2,5-1,9/8-80СЭ2		97 (89-104)	132
			735	1,6	13,0 (12,0-15,0)	780 (720-900)	2ГМ2,5-1,56/8-80СЭ1	3	77 (72-82)	110
			980	2,1	17,3 (16,0-20,0)	1038 (960-1200)	2ГМ2,5-2,1/8-80СЭ2		106 (100-113)	132

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала об/мин	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия шт.	Потребляемая мощность кВт	Двигатель кВт
	атм (изб)	атм (изб)		по всасу, м3/мин	по норм. условиям, м3/мин	по норм. условиям, м3/час				
2ГМ2,5-Х/12-25	12	25	735	4,6	57,0 (51,0-64,0)	3420 (3060-3840)	2ГМ2,5-4,6/12-25СЭ1	1	102 (100-103)	132
			980	6,1	76,0 (68,0-85,3)	4560 (4080-5116)	2ГМ2,5-6,1/12-25СЭ2		141 (139-142)	160
2ГМ2,5-Х/12-40	12	40	735	1,4	18 (15-21)	1080 (900-1260)	2ГМ2,5-1,4/12-40СЭ1	1	59 (54-63)	75
			980	1,9	24 (20-28)	1440 (1200-1680)	2ГМ2,5-1,9/12-40СЭ2		81 (74-87)	110
			735	2,4	30 (27-32)	1800 (1620-1920)	2ГМ2,5-2,4/12-40СЭ1	2	87 (86-88)	110
			980	3,2	40 (36-43)	2400 (2160-2562)	2ГМ2,5-3,2/12-40СЭ2		121 (120-123)	160
2ГМ2,5-Х/12-63	12	63	735	1,6	20 (18-22)	1200 (1080-1320)	2ГМ2,5-1,6/12-63СЭ1	2	84 (81-87)	110
			980	2,1	27 (24-29)	1602 (1440-1758)	2ГМ2,5-1,6/12-63СЭ2		116 (111-120)	160
2ГМ2,5-Х/12-80	12	80	735	1,1	14 (13-16)	840 (780-960)	2ГМ2,5-1,14/12-80СЭ1	2	69 (67-72)	90
			980	1,5	18,7 (17,3-21,3)	1122 (1038-1278)	2ГМ2,5-1,5/12-80СЭ2		95 (90-99)	110
2ГМ2,5-Х/16-25	16	25	735	5,0	82 (76-88)	4920 (4560-5280)	2ГМ2,5-5/16-25СЭ1	1	87 (81-92)	110
			980	6,7	109 (97-117)	6558 (6078-7038)	2ГМ2,5-6,7/16-25СЭ2		124 (116-130)	160
2ГМ2,5-Х/16-40	16	40	735	1,9	30 (27-33)	1800 (1620-1980)	2ГМ2,5-1,86/16-40СЭ1	1	69 (68-70)	90
			980	2,5	40 (36-44)	2400 (2160-2640)	2ГМ2,5-2,5/16-40СЭ2		95 (93-97)	110
2ГМ2,5-Х/16-63	16	63	735	1,4	22 (21-24)	1320 (1260-1440)	2ГМ2,5-1,39/16-63СЭ1	2	76 (74-77)	90
			980	1,9	29 (28-32)	1758 (1680-1920)	2ГМ2,5-1,9/16-63СЭ2		105 (103-107)	132
2ГМ2,5-Х/16-80	16	80	735	1,1	18 (17-19)	1080 (1020-1140)	2ГМ2,5-1,11/16-80СЭ1	2	72 (70-74)	90
			980	1,5	24 (23-25)	1440 (1362-1518)	2ГМ2,5-1,5/16-80СЭ2		100 (97-102)	132
2ГМ2,5-Х/4-100	4	100	735	1,8	8 (6-10)	480 (360-600)	2ГМ2,5-1,76/4-100СЭ1	3	72 (61-82)	110
			980	2,3	10,7 (8,0-13,3)	642 (480-798)	2ГМ2,5-2,3/4-100СЭ2		98 (83-112)	132
			735	1,6	8,0 (6,0-9,0)	480 (360-540)	2ГМ2,5-1,6/4-100СЭ1	4	60 (52-68)	75
			980	2,1	10,7 (8,0-12,0)	642 (480-720)	2ГМ2,5-2,1/4-100СЭ2		83 (72-94)	110
2ГМ2,5-Х/4-125	4	125	735	1,5	7,0 (6,0-9,0)	420 (360-540)	2ГМ2,5-1,5/4-125СЭ1	4	61 (52-69)	90
			980	2,0	9,3 (8,0-12,0)	558 (480-720)	2ГМ2,5-2/4-125СЭ2		84 (72-95)	110



# БУСТЕРНЫЕ КОМПРЕССОРЫ БЕЗ СМАЗКИ

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)	атм (изб)	об/мин	по всасу, м3/мин	по норм. условиям, м3/мин	по норм. условиям, м3/час		шт.		
2ГМ2,5-Х/4-160	4	160	735	1,2	6,0 (4,0-7,0)	360 (240-420)	2ГМ2,5-1,16/4-160СЭ1	4	52 (44-59)	75
			980	1,5	8,0 (5,3-9,3)	480 (318-558)	2ГМ2,5-1,5/4-160СЭ2		71 (61-81)	90
2ГМ2,5-4/200	4	200	735	1,1	5,0 (4,0-6,0)	300 (240-360)	2ГМ2,5-1,12/4-200СЭ1	4	54 (45-61)	75
			980	1,5	6,7 (5,3-8,0)	402 (318-480)	2ГМ2,5-1,5/4-200СЭ2		74 (62-84)	110
2ГМ2,5-Х/4-250	4	250	735	0,9	4,0 (3,0-5,0)	240 (180-300)	2ГМ2,5-0,94/4-250СЭ1	4	48 (40-55)	75
			980	1,3	5,3 (4,0-6,7)	318 (240-402)	2ГМ2,5-1,3/4-250СЭ2		66 (55-76)	90
2ГМ2,5-Х/8-100	8	100	735	1,0	12,0 (11,0-14,0)	720 (660-840)	2ГМ2,5-1/8-100СЭ1	3	80 (74-86)	110
			980	1,3	16,0 (14,7-18,7)	960 (882-1122)	2ГМ2,5-1,3/8-100СЭ2		110 (102-118)	132
2ГМ2,5-Х/8-125	8	125	735	1,0	9,0 (8,0-10,0)	540 (480-600)	2ГМ2,5-1/8-125СЭ1	3	69 (63-74)	90
			980	1,3	12,0 (10,7-13,3)	720 (642-798)	2ГМ2,5-1,3/8-125СЭ2		94 (87-102)	132
2ГМ2,5-Х/8-160	8	160	735	1,0	9,0 (8,0-10,0)	540 (480-600)	2ГМ2,5-1/8-160СЭ1	3	74 (68-80)	90
			980	1,3	12,0 (10,7-13,3)	720 (642-798)	2ГМ2,5-1,3/8-160СЭ2		101 (92-109)	132
2ГМ2,5-Х/8-200	8	200	735	0,8	7,0 (6,0-7,0)	420 (360-420)	2ГМ2,5-0,77/8-200СЭ1	4	55 (50-59)	75
			980	1,0	9,3 (8,0-9,3)	558 (480-558)	2ГМ2,5-1/8-200СЭ2		75 (69-81)	110
2ГМ2,5-Х/8-250	8	250	735	0,7	6,0 (5,0-7,0)	360 (300-420)	2ГМ2,5-0,68/8-250СЭ1	4	52 (47-55)	75
			980	0,9	8,0 (6,7-9,3)	480 (402-558)	2ГМ2,5-0,9/8-250СЭ2		71 (65-76)	90
2ГМ2,5-Х/12-100	12	100	735	1,0	12,0 (11,0-14,0)	720 (660-840)	2ГМ2,5-1/12-100СЭ1	2	70 (66-73)	90
			980	1,3	16,0 (14,7-18,7)	960 (882-1122)	2ГМ2,5-1,3/12-100СЭ2		95 (90-100)	132
2ГМ2,5-Х/12-125	12	125	735	0,8	10,0 (9,0-11,0)	600 (540-660)	2ГМ2,5-0,83/12-125СЭ1	2	65 (61-69)	90
			980	1,1	13,3 (12,0-14,7)	798 (720-882)	2ГМ2,5-1,1/12-125СЭ2		89 (83-94)	110
			735	1,0	13,0 (12,0-14,0)	780 (720-840)	2ГМ2,5-1/12-125СЭ1	3	78 (74-82)	110
			980	1,3	17,3 (16,0-18,7)	1038 (960-1122)	2ГМ2,5-1,3/12-125СЭ2		107 101-112)	132
2ГМ2,5-Х/12-160	12	160	735	0,8	10,0 (9,0-11,0)	600 (540-660)	2ГМ2,5-0,82/12-160СЭ1	3	69 (65-73)	90
			980	1,1	13,3 (12,0-14,7)	798 (720-882)	2ГМ2,5-1,1/12-160СЭ2		94 (89-100)	132
2ГМ2,5-Х/12-200	12	200	735	0,7	8,0 (7,0-9,0)	480 (420-540)	2ГМ2,5-0,65/12-200СЭ1	3	62 (58-65)	75
			980	0,9	10,7 (9,3-12,0)	642 (558-720)	2ГМ2,5-0,9/12-200СЭ2		84 (79-89)	110

# ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА ТЕГАС

Модель	Входное давление	Конечное давление	Частота вращения коленвала	Производительность			Точная модель	Число ступеней сжатия	Потребляемая мощность	Двигатель
	атм (изб)	атм (изб)	об/мин	по всасу, м3/мин	по норм. условиям, м3/мин	по норм. условиям, м3/час		шт.	кВт	кВт
2ГМ2,5-Х/12-250	12	250	735	0,7	7,9 (7,2-8,6)	474 (432-516)	2ГМ2,5-0,65/12-250СЭ1	3	61 (58-64)	75
			980	0,9	10,5 (9,6-11,5)	630 (576-690)	2ГМ2,5-0,9/12-250СЭ2		84 (79-88)	110
			735	0,6	8,0 (7,3-8,9)	480 (438-534)	2ГМ2,5-0,64/12-250СЭ1	4	67 (62-71)	90
			980	0,9	10,7 (9,7-11,9)	642 (582-714)	2ГМ2,5-0,9/12-250СЭ2		91 (85-97)	110
2ГМ2,5-Х/16-100	16	100	735	0,9	14,0 (13,0-15,0)	840 (780-900)	2ГМ2,5-0,89/16-100СЭ1	2	67 (65-69)	90
			980	1,2	18,7 (17,3-20,0)	1122 (1038-1200)	2ГМ2,5-1,2/16-100СЭ2		92 (89-95)	110
2ГМ2,5-Х/16-125	16	125	735	0,9	14,0 (13,0-15,0)	840 (780-900)	2ГМ2,5-0,89/16-125СЭ1	2	76 (73-79)	90
			980	1,2	18,7 (17,3-20,0)	1122 (1038-1200)	2ГМ2,5-1,2/16-125СЭ2		104 (100-108)	132
2ГМ2,5-Х/16-160	16	160	735	0,7	12,0 (11,0-13,0)	720 (660-780)	2ГМ2,5-0,73/16-160СЭ1	2	74 (70-77)	90
			980	1,0	16,0 (14,7-17,3)	960 (882-1038)	2ГМ2,5-1/16-160СЭ2		100 (96-105)	132



**ВМЕСТЕ - В БУДУЩЕЕ!**



промышленная группа

Сделайте ксерокопию этого листа, заполните её и отправьте скан на [info@tegas.ru](mailto:info@tegas.ru) или на факс +7 (861) 279-06-09. По всем вопросам звоните +7 (861) 299-09-09.

Заполненный опросный лист шлите на [info@tegas.ru](mailto:info@tegas.ru) или на факс +7(861)279-06-09.

Ваше коммерческое предложение будет готово в течение трёх рабочих дней.

Состояние заявки узнавайте по телефону +7 (861) 299-09-09.

Информация о Заказчике
Наименование организации-Заказчика:
Адрес организации-Заказчика, телефон, факс, e-mail:
Ответственный представитель Заказчика (должность, ФИО, телефон, e-mail):

## ВАШ КОМПРЕССОР

№	Наименование	Варианты исполнения
1	Назначение компрессора:	
2	Наименование сжимаемого газа:	
3	Требуемый расход, нм <sup>3</sup> /час:	
4	Давление на входе, атм.:	
5	Давление на выходе, атм.:	
6	Требования к автоматике:	
7	Наличие частотного регулятора:	
8	Ресивер (если необходим – указать его объем, м <sup>3</sup> ):	
9	Осушитель (если необходим – указать точку росы, С):	
10	Взрывозащищенность (если требуется указать класс):	
11	Пыле- и влаго- защищенность:	
12	Расположение цилиндров:	
13	Привод компрессора: - электрический - дизельный - газопоршневой	
14	Исполнение компрессорной станции (цеховое, контейнер, только компрессор)	
15	Условия эксплуатации компрессора (температура окружающей среды)	
16	Режим работы компрессора (сменный /круглосуточный):	
17	Необходимые сроки поставки станции заказчику (число, месяц, год):	
18	Прочие требования:	

Так же Вы можете скачать опросный лист на сайте: [www.kkzav.ru/zakaz](http://www.kkzav.ru/zakaz)



ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА



КРАСНОДАРСКИЙ КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

## Мы производим:

- Азотные установки;
- Воздушные компрессорные станции;
- Компрессоры: воздушные, газовые, дожимающие;
- Углекислотное оборудование;
- Станции подготовки и сжатия ПНГ.

## Оказываем услуги:

- Сервис и ремонт компрессорного и газоразделительного оборудования;
- Аренда азотных и воздушных компрессорных станций;
- Обучение персонала работе на компрессорном оборудовании;
- Пневмоаудит предприятия Заказчика;
- Модернизация воздушных компрессорных станций в азотные.

**Промышленная группа ТЕГАС**

**[www.tegas.ru](http://www.tegas.ru)**

**[info@tegas.ru](mailto:info@tegas.ru)**

**+7(861)299-09-09**

**Краснодар, ул. Московская, 77**

**+7 (861) 299-09-09, факс: +7 (861) 279-06-09**